

Séparateur graisse EasyClean free NS 10, Mix & Pump, SonicControl



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93010.02/MS

GTIN: 4026092065051

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable (NS 2 - NS 10)
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs
- Commande simple

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvue de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. La vidange et le nettoyage s'effectue sans odeur grâce à une pompe externe équipée d'une vanne deux voies et d'un levier d'inversion, qu'il est possible d'isoler de la cuve via un dispositif d'arrêt. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. La commande manuelle s'effectue via un gestionnaire convivial raccordable aux équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle

Dispositif d'arrêt:	oui
Variante d'évacuation:	Mix & Pump
Système Schredder-Mix:	oui
Panier à boue:	oui
Taille nominale (NS):	10
SonicControl:	oui
Dispositif d'évacuation:	Pompe d'évacuation
Dispositif de remplissage selon DIN 1988:	oui
Débouyage:	Système d'évacuation et de nettoyage manuel
Alimentation en eau:	1 vanne à visse d'1"
Capacité de charge (DIN 19901):	F3

Caractéristiques générales

Matériau:	PE
Norme:	EN 1825

Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange
Dimensions	
Poids net:	270 kg
Poids brut:	305 kg
Surface de pose, longueur:	2822 mm
Surface de pose, largeur:	1108 mm
Hauteur de pose:	1932 mm
Dimensions du conditionnement, longueur:	2590 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	940 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1678 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	2850 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	1700 mm
Cuve/corps de base	
Pression nominale (PN):	10
Diamètre nominal de refoulement (DN):	65
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	75 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1185 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1255 mm
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	160 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS
Orifice de maintenance:	420 mm
Caractéristiques fonctionnelles	
Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	violet
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide
Étanchéité:	anti-odeur
Contenance d'eaux usées	
Contenu du séparateur:	900 l
Volume total:	1900 l
Contenance du débourbeur:	1000 l
Volume maxi de graisse:	400 l

Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 300 KE 2.0
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	44 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	6,2 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Fusible requis (protection de ligne):	Fusible via le gestionnaire 400 V
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Rotor radial avec hachoir
Commande	
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	oui
Fusible requis (RCD):	30 mA
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	non
Port USB:	non
Fonction journal:	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	non
Pile de sauvegarde:	non
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	6,2 A