

## Station relevage Aquapump Small Duo, Basic, STF 1300



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 828711

GTIN: 4026092084755

Groupe de remise: 20

### Avantages

- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement
- Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles
- Maintenance en toute facilité, sans outils

### Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

#### Modèle

Nature du système:	Installation double
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré

#### Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée
Modèle de poste:	Duo

#### Dimensions

Poids net:	41 kg
Poids brut:	51 kg
Longueur:	615 mm
Largeur:	600 mm
Hauteur:	830 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1200 mm

Dimensions d'emballage, largeur:	800 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	954 mm
<b>Cuve/corps de base</b>	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume utile:	60 l
<b>Caractéristiques fonctionnelles</b>	
Type de couvercle:	Couvercle ronde
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage:	verrouillable
Classe de charge:	jusqu'à 300 kg
<b>Aide à l'installation</b>	
Pompe:	STF 1300
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	6 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	21 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
<b>Commande</b>	
Gestionnaire:	Basic
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles

Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Courant nominal:	6 A