

Kit technologique Aqualift S Comp GTF1200Res Duo Tronic



Informations sur l'article

Numéro d'article: 281230C-TK

GTIN: 4026092108055

Groupe de remise: 20

Description

À combiner avec un set de construction KESSEL afin de réaliser un poste de relevage Duo pour eaux grises avec pompe GTF1200.

Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif anti-retour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose encastrée en dalle, le poste est prémonté pour pose finale sur place. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Kit technologique KESSEL composé de :

- pompes avec roue vortex assurant une sécurité opérationnelle maximale
- résistance aux fluides salins, aux eaux usées des systèmes d'adoucissement et aux eaux de condensation des chaudières
- gestionnaire Comfort 230V
- sonde d'alarme optique
- détection par capteur de pression

Modèle

Nature du système:

Resistant:

Installation double

Résistance aux fluides salins, eaux usées des systèmes d'adoucissement et eaux de condensation des chaudières

Type de commande:

Gestionnaire

Caractéristiques générales

ATEX:

non

Dimensions

Poids net:	25 kg
Poids brut:	25 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	785 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	385 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	465 mm
Aide à l'installation	
Pompe:	GTF 1200 resistant
Nombre de pompes:	2
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	6,2 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Resistance à l'eau chaude pendant une courte durée (2 min):	80 °C
Capacité de refoulement maxi:	15,5 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	9 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	0,84 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	30 mm
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	6,2 A
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A