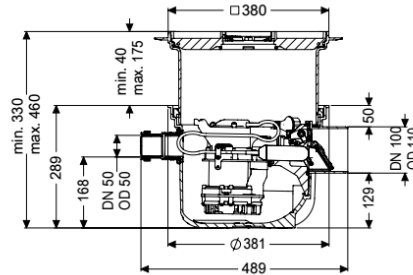


Cl. anti-ret. av. pompe Pumpfix S DN 100, avec couvercle carrelable



Informations sur l'article

Numéro d'article: 280451X

GTIN: 4026092085523

Groupe de remise: 10

Avantages

- Refoule sous pression en toute fiabilité
- Pompe fonctionnant en continu avec roue vortex pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche

Description

Le clapet antiretour avec pompe pour eaux usées sans matières fécales est équipé de deux clapets antiretours mécaniques qui se ferment automatiquement en cas de reflux.

En l'état normal, l'écoulement se fait gravitairement jusqu'à la canalisation.

L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via la pompe intégrée qui refoule sous pression dans la canalisation des eaux d'égout.

- Avec rehausse télescopique pour adaptation de la hauteur et du niveau, avec siphon de sol intégré
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche, étanchéité aux eaux souterraines de 3 m
- Protection antiretour selon EN 13564 type 5
- Avec manchon de raccords DN 50 pour l'arrivée et le fourreau pour câbles
- Pompe à fonctionnement continu avec roue vortex pour une fiabilité de fonctionnement optimale
- Avec interrupteur à flotteur pour la détection du niveau

Modèle

Remarque concernant la profondeur de pose:	Poste approprié à la pose dans du béton étanche
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm:	1,6
Clapets anti-retour mécaniques:	2
Montage du poste:	béton étanche

Caractéristiques générales

Norme:	EN 13564
Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110 mm
Nature des eaux usées:	Eaux grises
État à la livraison:	prêt au raccordement
Protection anti-retour:	Type 5

Dimensions

Poids net:	10,8 kg
Poids brut:	12,1 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3000 mm
Dimensions d'encastrement, largeur:	600 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	600 mm
Profondeur de pose:	330 - 460 mm
Longueur:	485 mm
Largeur:	380 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	445 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	445 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	466 mm

Cuve/corps de base

Diamètre de fourreau pour câbles (DN):	50
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	50 mm

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle carrelable
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	au choix
Largeur du couvercle:	366 mm
Longueur du couvercle:	366 mm
Couvercle de protection avec siphon:	oui
Verrouillage:	Lock & Lift
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)
Cadre, largeur:	380 mm
Cadre, longueur:	380 mm
Hauteur maxi du revêtement:	16 mm
Forme rehausse:	polygonale

Aide à l'installation

Pompe:	GTF 500
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	6 kg
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	2,7 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F

Facteur de puissance Cos phi:	0,91
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Hauteur de relevage maxi:	8 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	600 kW
Puissance P2:	360 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Commande	
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	2,7 A