

## Fettabscheider EasyClean free NS 35, Mix & Pump

### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93035.01/MS  
GTIN: 4026092103715  
Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Absperreinrichtung:            | ja  |
| Entsorgungsvariante:           | Mix & Pump                                  |
| Schauglas:                     | ja  |
| Nenngröße (NS):                | 35  |
| SonicControl:                  | nein  |
| Entsorgungseinrichtung:        | Entsorgungspumpe                            |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988: | ja  |
| Entsorgungsart:                | manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung:              | 1 Schraubventil 1"                          |
| Tragfähigkeit (DIN 19901):     | F3  |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Material:             | PE  |
| Norm:                 | EN 1825   |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung   |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang:         | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss   |

#### Abmessungen

|                |        |
|----------------|--------|
| Gewicht netto: | 560 kg |
|----------------|--------|

|   |   |
|---|---|
| Gewicht brutto:                             | 560 kg  |
| Aufstellfläche Länge:                       | 6480 mm   |
| Aufstellfläche Breite:                      | 1770 mm   |
| Aufstellfläche Höhe:                        | 1662 mm   |
| Einbringmaß Länge:                          | 6000 mm   |
| Einbringmaß Breite:                         | 1500 mm   |
| Einbringmaß Höhe:                           | 1662 mm   |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 6000 mm   |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1500 mm   |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 1662 mm   |
| <br>  |   |
| Behälter/Grundkörper                        |   |
| Nenndruck (PN):                             | 10  |
| Druckabgang (DN):                           | 65  |
| Druckabgang (DA):                           | 75 mm   |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1130 mm   |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 1200 mm   |
| Auslauf Nennweite (DA):                     | 250 mm  |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 250 mm  |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 250 mm  |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 250 mm  |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:               | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| <br>  |   |
| Abdeckungsmerkmale                          |   |
| Abdeckungsart:                              | Deckel  |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff  |
| Abdeckung Farbe:                            | schwarz   |
| Verriegelung:                               | Schnellspanverschluss   |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht  |
| <br>  |   |
| Abwasserinhalt                              |   |
| Abscheiderinhalt:                           | 4500 l  |
| Gesamtvolumen:                              | 8000 l  |
| Schlammfanginhalt:                          | 3500 l  |
| Speichermenge an Fett:                      | 1400 l  |
| <br>  |   |
| Fördereinrichtung                           |   |
| Pumpe:                                      | SPF 300 KE 2.0  |
| Anzahl Pumpen:                              | 2   |
| Gewicht Pumpe:                              | 44 kg   |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss   |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A   |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m   |
| Schutzklasse:                               | I   |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 55   |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert  |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C   |
| Förderleistung max.:                        | 60 m³/h   |
| Förderhöhe max.:                            | 17 m  |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Drehzahl:                                   | 2850 U/min                         |
| Leistung P1:                                | 3,6 kW                             |
| Leistung P2:                                | 3 kW                               |
| Betriebsart:                                | S2 - 30 Min.                       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>     |
| Lauftrad Typ:                               | Radiallauftrad mit Zerhacker       |
| Steuerung                                   |                                    |
| Schaltgerät:                                | ja                                 |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                                 |
| Erforderliche Absicherung (RCD):            | 30 mA                              |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                              |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsspannung:                           | 400 V                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Potentialfreier Kontakt:                    | ja                                 |
| GSM-Schnittstelle:                          | nein                               |
| USB-Schnittstelle:                          | nein                               |
| Logbuchfunktion:                            | nein                               |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | nein                               |
| Batteriepufferung:                          | nein                               |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                                 |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A                              |