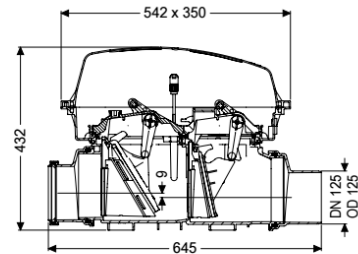
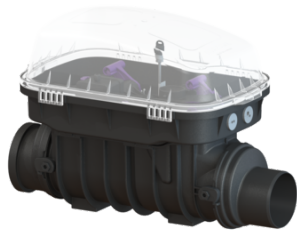


## Rückstauautomat Staufix FKA DN 125, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 84125  
 GTIN: 4026092046340  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

### Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

#### Ausführung

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Notverschluss:               | ja             |
| Schutzart Sonde:             | IP 68 (3m/48h) |
| Motorische Rückstauklappen:  | 1              |
| Mechanische Rückstauklappen: | 1              |

#### Allgemeine Merkmale

|                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| Farbe:                 | schwarz                      |
| Norm:                  | EN 13564                     |
| Nennweite (DN):        | 125                          |
| Außendurchmesser (DA): | 125 mm                       |
| Abwasserart:           | fäkalienhaltig               |
| Einbausituation:       | freiliegende Abwasserleitung |
| Auslieferungszustand:  | installationsfertig          |

Rückstauschutz: Typ 3  
Motor Typ: KSM 140  
Schutzart Motor: IP 68 (3m/48h)  
Kabellänge: 5 m

Abmessungen  
Gewicht netto: 12 kg  
Gewicht brutto: 13,5 kg  
Gefällesprung: 9 mm  
Länge: 645 mm  
Breite: 350 mm  
Höhe: 422 mm  
Verpackungsmaß Länge: 644,5 mm  
Verpackungsmaß Breite: 350 mm  
Verpackungsmaß Höhe: 421,7 mm

Behälter/Grundkörper  
Stutzen Ausführung: inklusive Spitzende und Muffe

Abdeckungsmerkmale  
Abdeckungsart: Schutzhaube  
Abdeckung Material: Kunststoff  
Abdeckung Farbe: transparent  
Abdeckung Breite: 350 mm  
Abdeckung Höhe: 165 mm  
Abdeckung Länge: 542 mm  
Verriegelung: Klipverschluss

Steuerung  
Schaltgerät: Comfort  
Alarmgeber: optischer Sonde  
Instrument Niveauerfassung: optische Sonde  
Art Niveauerfassung: optisch  
Schutzart Schaltgerät: IP 54  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Betriebsspannung: 230 V  
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m  
Potentialfreier Kontakt: optional  
GSM-Schnittstelle: ja  
USB-Schnittstelle: ja  
Logbuchfunktion: ja  
Mehrzeilige Displayanzeige: ja  
Batteriepufferung: ja  
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja  
Anschluss an GLT, GA: ja