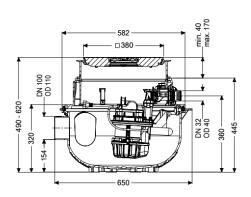


Hebeanlage Aqualift S Compact Mono, GTF 1200, resist., Bodenpl, schw.





Artikelinformationen

Artikelnummer: 281200SC GTIN: 4026092093719

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Ausführung

Anlagenart: Einzelanlage

Resistant: beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus

Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges

Abwasser aus Heizungsanlagen

Schwimmerschalter

integriert

Allgemeine Merkmale

Rückflussverhinderer:

Pumpensteuerung:

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-2
Abwasserart: fäkalienfrei

Einbausituation: Einbau in die Bodenplatte



Auslieferungszustand: installationsfertig (Verbindungsteile sind bauseits

anzuschließen)

Anlagen Typ: Mono

Abmessungen

Gewicht netto: 17,92 kg
Gewicht brutto: 21,2 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 3000 mm

Bodenteil:

Einbautiefe: 490 - 620 mm

Art der Höhenverstellbarkeit: teleskopisches Aufsatzstück

Länge: 617 mm
Breite: 585 mm
Verpackungsmaß Länge: 590 mm
Verpackungsmaß Breite: 590 mm
Verpackungsmaß Höhe: 675 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 32
Druckabgang (DA): 40 mm
Zulauf Nennweite (DN): 100 mm
Nutzvolumen: 16 l
Behältervolumen: 65 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Abdeckung Material: Kunststoff
Abdeckung Farbe: schwarz
Abdeckung Breite: 366 mm
Abdeckung Länge: 366 mm
Ablauffunktion: ja

Verriegelung: Lock & Lift Belastungsklasse: K 3 (EN 1253-1)

Fördereinrichtung

Pumpe: GTF 1200 resistant

Anzahl Pumpen: 1
Gewicht Pumpe: 10 kg

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Nennstrom: 6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m) Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): 80 °C Förderleistung max.: 15,5 m³/h Förderhöhe max.: 9 m

Drehzahl: 2650 U/min Leistung P1: 1,4 kW



Leistung P2: 0,84 kW
Betriebsart: S3 - 10 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad Freier Kugeldurchgang: 30 mm

Steuerung

Motorschutz Schalter: ja

Instrument Niveauerfassung: Schwimmerschalter

Art Niveauerfassung: mechanisch
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Nennstrom: 6,2 A