

Technikkit Aqualift S Compact GTF500 Mono Schwimmer



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280500-TK

GTIN: 4026092108109

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF500 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- inklusive Schwimmerschalter zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:	Einzelanlage
Pumpensteuerung:	Schwimmerschalter

Allgemeine Merkmale

ATEX zertifiziert:	nein
--------------------	------

Abmessungen

Gewicht netto:	6,68 kg
Gewicht brutto:	6,68 kg
Verpackungsmaß Länge:	281 mm
Verpackungsmaß Breite:	246 mm
Verpackungsmaß Höhe:	397 mm

Behälter/Grundkörper

Nutzvolumen:	16 l
--------------	------

Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 500
Anzahl Pumpen:	1
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	2,7 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	10 m³/h
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	0,6 kW
Leistung P2:	0,36 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	10 mm
Steuerung	
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	2,7 A
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A