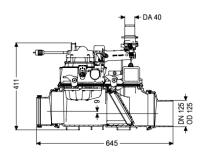


Rückstauhebeanlage Ecolift DN 125, freiliegend





Artikelinformationen

Artikelnummer: 21125 GTIN: 4026092046777

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- · Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung

Notverschluss: ja Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN): 50

Pumpensteuerung: Schaltgerät Schutzart Sonde: IP 68 (3m/48h)

Motorische Rückstauklappen: 1

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz Nennweite (DN): 125



Außendurchmesser (DA):125 mmAbwasserart:fäkalienhaltig

Einbausituation: freiliegende Abwasserleitung

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen

und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie

Schaltgerät ist anzuschließen)

Zulassung: Z-53.2-487 Motor Typ: KSM 140

Schutzart Motor: IP 68 (3m/48h)

Abmessungen

Gewicht netto:20 kgGewicht brutto:25,5 kgGrundwasserbeständigkeit ab Unterkante2000 mm

Bodenteil:

Gefällesprung: 9 mm
Länge: 645 mm
Breite: 243 mm
Höhe: 405 mm
Verpackungsmaß Länge: 785 mm
Verpackungsmaß Breite: 385 mm
Verpackungsmaß Höhe: 465 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN): 6

Druckabgang (DA): 40 mm

Stutzen Ausführung: inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe: SPZ 1000

Anzahl Pumpen: 1
Gewicht Pumpe: 10 kg

Anschlusstyp: codierter Stecker

Nennstrom: 5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F
Cos phi - Leistungsfaktor: 0,97

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 11,5 m³/h
Förderhöhe max.: 10 m

Drehzahl: 2800 U/min
Leistung P1: 1,2 kW
Leistung P2: 0,69 kW
Betriebsart: S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Schneidwerk



Steuerung

Schaltgerät: Comfort Leistung Standby: 5 W

Alarmgeber: optischer Sonde Instrument Niveauerfassung: optische Sonde

Art Niveauerfassung: optisch Schutzart Schaltgerät: IP 54 Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: codierter Stecker

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: nein USB-Schnittstelle: nein Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ja Nennstrom: 5,2 A